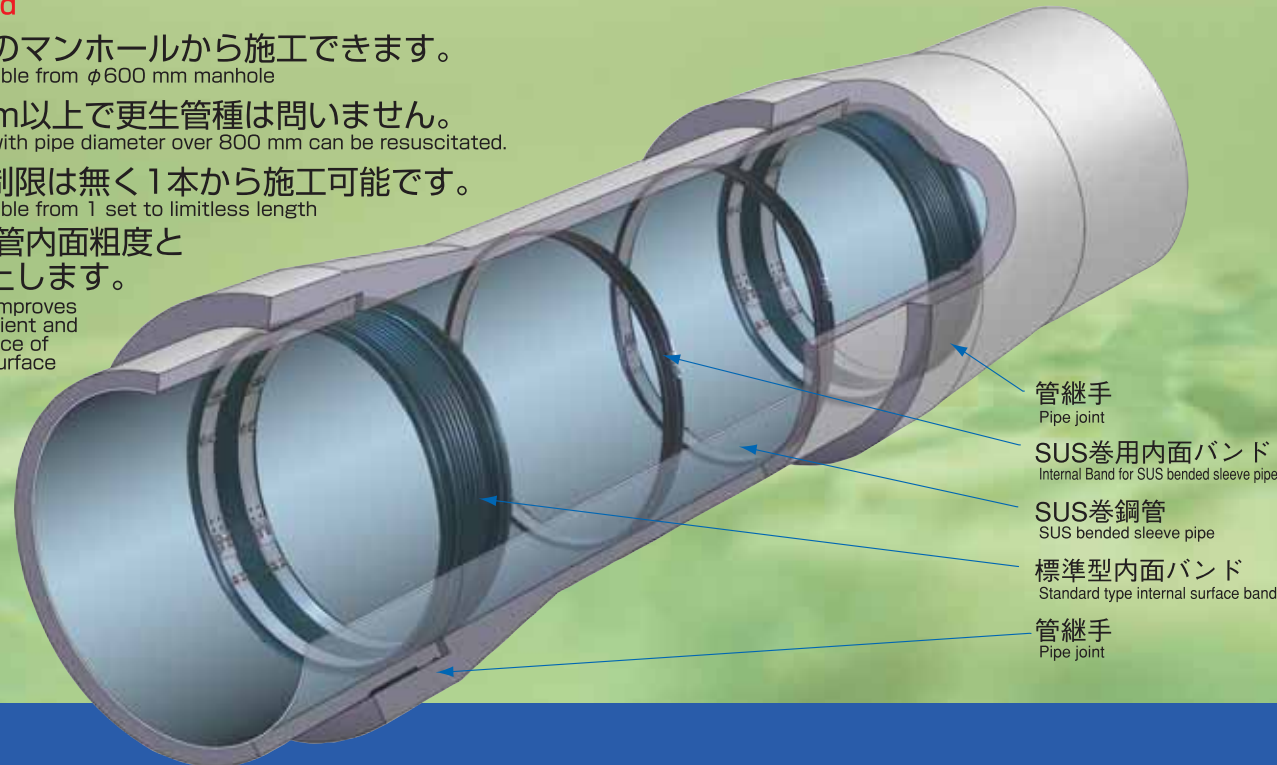


内面バンド管更生工法

Internal surface band pipe rehabilitation method

内圧をSUS鋼管で受け持ち管継手は内面バンドで耐震補強です。
 Internal pressure is held by SUS sleeve pipe and existing pipe joint is earthquake resistant reinforced by Internal Band

- φ600mmのマンホールから施工できます。
 Assembly is possible from φ600 mm manhole
- 管径800mm以上で更生管種は問いません。
 Any type of pipe with pipe diameter over 800 mm can be resuscitated.
- 施工延長の制限は無く1本から施工可能です。
 Assembly is possible from 1 set to limitless length
- SUS鋼管で管内面粗度と耐蝕性が向上します。
 SUS sleeve pipe improves roughness coefficient and corrosion resistance of pipeline internal surface



内面バンド管更生工法の応用事例

An example of adopting Internal Band pipeline rehabilitation method

- 緊急復旧工法として活躍しています。
 In full service as an emergency pipeline renewal method
- 内圧はSUS鋼管で受け持ちます。
 Internal pressure is held by SUS sleeve pipe
- 外圧はSUS鋼製リングを管内面に装着し受け持ちます。
 External pressure is held by installing SUS Internal Band



- 1** 管継手は標準型内面バンド
Pipe joint is standard type internal surface band
- 2** SUS巻用内面バンドで製管
Sleeve pipeline is formed using Internal Band for SUS banded sleeve pipe
- 3** SUS鋼板をφ550mmに巻取り
Bending SUS sheet to φ550 mm
- 4** SUS鋼板を弾性変形加工
Bending SUS sheet utilizing elastic deformation
- 5** SUS巻管
SUS banded sleeve pipe
- 6** 現場搬入
Delivery at a site
- 7** φ600mmマンホールから搬入
Carrying materials through φ600mm manhole
- 8** 管内運搬
Moving SUS sleeve pipe in pipeline
- 9** SUS巻鋼板を拡径
Releasing banded SUS steel sleeve pipe to designed diameter
- 10** SUS巻鋼板をアルゴン溶接
Tungsten inert gas welding of banded SUS sleeve pipes
- 11** 溶接によりSUS鋼管完成
Complete SUS sleeve pipes after welding
- 12** 内面バンドで接合し完成
Pipeline completed with Internal Band assembly